

Umweltbericht 2002

Firma Schellenberg Textildruck AG, 8320 Fehrltorf

Die letzten 20 Jahre haben wir sehr viel Investitionen getätigt um möglichst umweltschonend zu produzieren.

Als wir von Kunden gebeten wurden Oeko Tex Standard 1000 zu beantragen, sind wir sehr aktiv alle Punkte angegangen und am 18. Juli 2001 waren wir im Besitz des Zertifikates.

Natürlich haben wir alle Kunden informiert und auch in der Presse wurde dies anlässlich des 80-jährigen Geburtstages von Ernst Schellenberg im ZO veröffentlicht.

Im vergangenen Jahr haben wir nun einige Verbesserungen eingeführt:

- 15.05.01 Einbau eines neuen Entgasungs-Behälters mit sehr guter Isolierung für unser Kesselspeisewassers.
- 01.05.01 Einleitung des Hochdruckkondensates in den Entgasungs-Behälter um möglichst, ohne Dampf einzusetzen, 102 °C zu erreichen. Durch diese Massnahme wurde auch die ECO-Vorwärmung am Dampfkessel wesentlich verbessert.
- 01.07.01 Einbau von 4 Kondensations-Kaminen beim Dämpfer, um die Geruchsbelästigung beim Dämpfen von Küpenätzdrucken zu reduzieren.
- 01.09.01 Inbetriebnahme eines neuen Dampfkessels Omnical mit Weishaupt-Brenner Fabr. Nr. 5530356.
Wir können heute mit unseren drei Dampfkesseln Werte < 120 mg NOX einhalten.
- 01.10.01 Aenderung der Bleichrezepturen in der JET-Färberei mit Wassereinsparung von 20 l / kg.
- 26.-28.11.01 Besuch des Kurses "Sicherheit im Betrieb" durch Peter Schellenberg
- 15.10.01 Sitzung mit den Abteilungsleitern (HH Zweifel, Laske, Atmaca, Hafen, Weder, Frau D'Agostini und Herr P. Schellenberg) Information über Oeko Tex 1000 mit der Bitte, dass immer Verbesserungsvorschläge von den einzelnen Abteilungen an die Betriebsleitung gemeldet werden sollen. Abgabe von Arbeitsrecht, sexuelle Belästigung. Besprechung des Mitteilungsblattes: "Ich bestätige mit meiner untenstehenden Unterschrift" das jeder Abteilungsleiter mit seinen Mitarbeitern zu besprechen hat und unterschreiben lassen muss.
- 01.02.02 Ersetzen von Hydrazin durch Albaphos KSF17 gegen die Sauerstoffkorrosion in Dampfanlagen.

- 01.02.02 Um unsere 5 Schraubenkompressoren nicht 7 Tage, 24 Stunden auf Betriebsdruck zu halten, wurden Änderungen getätigt, die einen 16-Stunden Betrieb von Montag 6.00 - Freitag 22.00 Uhr ermöglichen mit Abschaltungen von 22.00 - 6.00 Uhr, Samstag und Sonntag. Durch diese Massnahme kann viel elektrische Energie gespart werden.
- 14.02.02 Beitrittsklärung zur Energie-Agentur der Wirtschaft. Wir arbeiten mit in einer textilen Arbeitsgruppe zur Befreiung von der CO₂ - Abgabe.
- Juli/Aug. 02 Da wir vermehrt Polyester- und Polyamidfasern verarbeiten, die roh fixiert werden, haben wir Probleme mit unserer Abluft mit erhöhten Kohlenwasserstoffwerten. Unsere installierten Abluftwäscher ergeben zu wenig gute Kohlenwasserstoff Werte. So installieren wir für Brückner Spannrahmen 1+2 eine König Abluftreinigungsanlage. Nach unseren bestehenden Abluftwäschern geht die Abluft über einen Ionisator IO12 und wird nochmals gewaschen.
- Juli/Aug. 02 Einbau von zwei Abluftfeuchtemessgeräten am Brückner Spannrahmen 3 damit die Abluftmenge nach Feuchtigkeit geregelt wird. Diese Massnahme sollt eine grosse Energieeinsparung erbringen. Bei Erfolg wird auch der Spannrahmen 4 umgebaut.

Verfasser dieses Berichtes: Peter Schellenberg 03.06.2002

Dieser Umweltbericht wird auf unserer Homepage veröffentlicht. www.estextildruck.ch